

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak

Łódź, dnia 07.08.2014 r.

ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

(nazwa i adres Beneficjenta)

728-025-16-80

(NIP Beneficjenta)

470570213

(REGON Beneficjenta)

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

”Wdrożenie innowacyjnych rozwiązań produktowych dla rynku szklarniowego drogą do podniesienia konkurencyjności przedsiębiorstwa na arenie międzynarodowej”

PROJEKT REALIZOWANY W RAMACH III OSI PRIORYTETOWEJ REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA ŁÓDZKIEGO NA LATA 2007 – 2013: GOSPODARKA INNOWACYJNOŚĆ PRZEDSIĘBIORCZOŚĆ, DZIAŁANIE 3.2: PODNOSZENIE INNOWACYJNOŚCI I KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTW. DOFINANSOWANIE ZE ŚRODKÓW EUROPEJSKIEGO FUNDUSZU ROZWOJU REGIONALNEGO I BUDŻETU PAŃSTWA.

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego.

NAZWA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nowoczesne pionowe centrum obróbcze CNC – 1 sztuka, nowe urządzenie

Oczekiwany minimalny zakres konfiguracji i parametrów technicznych (rozwiązania zapewniające większą funkcjonalność oraz lepsze parametry techniczne będą akceptowane):

- posiadanie minimum trzech pełnych osi obróbczych, umożliwiających trójwymiarową obróbkę metali;
- prędkość skrawania wynosząca minimum 8 tysięcy obrotów/min;
- sterowanie numeryczne m.in. w oparciu o programy CAD/CAM;
- magazyn na minimum 16 narzędzi, które będą wymieniane automatycznie w zależności od potrzeby procesu obróbczego;
- powierzchnia robocza wynosząca minimum 1200x600 mm;
- posiadanie nowoczesnego panelu sterowania;
- pełna kompatybilność z oprogramowaniem inżynierskim*.

Przedmiotem zamówienia musi być urządzenie posiadające certyfikat zgodności CE.

**Parametry oprogramowania inżynierskiego, które będzie współpracować z centrum obróbczym / będzie wykorzystywane m.in. podczas pracy z centrum obróbczym:*

- możliwość zaawansowanego (rozszerzonego) projektowania 3D;
- możliwości zoptymalizowania i oceniania wydajności produktu przed przystąpieniem do jego budowy;
- możliwość generowania dokładnej dokumentacji technicznej i produkcyjnej bezpośrednio z modelu 3D;
- możliwość przejścia od projektowania 2D do 3D;
- możliwość intuicyjnego modelowania i szkicowania;
- posiadanie wielu opcji związanych z ułatwieniem rysowaniem;
- możliwość tworzenia renderingów, animacji oraz prezentacji;
- możliwość dynamicznego cieniowania;
- możliwość zarządzania i kierowania procesami projektowymi, jak i produkcyjnymi, w tym wspomaganie procesów decyzyjnych podczas modelowania oraz wyboru rozwiązań technologicznych;
- możliwość zaawansowanego (pełnego) projektowania 3D;
- możliwość przeprowadzenia symulacji ruchu i wykonania statycznej i modalnej analizy metodą elementów skończonych części, zespołów i ram nośnych;
- posiadanie funkcji umożliwiającej zoptymalizowanie doboru materiałów w oparciu o ich wpływ m.in. na środowisko, koszty produkcyjne, dostępność;
- możliwość przeprowadzenia symulacji ruchu oraz naprężeń;
- możliwość tworzenia programów funkcjonalnych dla nowoczesnego pionowego centrum obróbczego CNC;
- synchronizacja symulacji z projektem;
- zaawansowane narzędzia do modelowania analitycznego;
- eliminacja błędów transferowania danych.

UWAGA: wspomniane oprogramowanie inżynierskie nie jest przedmiotem niniejszego postępowania.

Prosimy o przedstawienie ceny oferty w postaci tabeli:

L.p.	Przedmiot zamówienia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT (%)	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Nowoczesne pionowe centrum obróbcze CNC	szt.	1					
Razem								

OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI FIRMA BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁA PRZY WYBORZE OFERTY ORAZ ZNACZENIE TYCH KRYTERIÓW

Ofertom, które spełnią wszystkie wymagania niniejszego ogłoszenia o zamówieniu zostanie przyznana następująca punktacja na podstawie poniższych kryteriów:

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Lp.	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1	Cena łączna oferty netto	Od 0 do 60	Oferent proponujący najniższą cenę otrzyma maksymalną liczbę punktów tj. 60. Kolejnym oferentom będą przyznawane punkty w następujący sposób: Liczba punktów badanej oferty = stosunek ceny w ofercie z najniższą ceną do ceny badanej oferty mnożony przez 60
2	Gwarancja (w miesiącach)	Od 0 do 25	Oferent proponujący najdłuższy okres gwarancji otrzyma maksymalną liczbę punktów tj. 25. Kolejnym oferentom będą przyznawane punkty w następujący sposób: Liczba punktów badanej oferty = stosunek okresu gwarancji w badanej ofercie do okresu gwarancji w ofercie z najdłuższą gwarancją mnożony przez 25
3	Czas reakcji serwisowej (w dniach roboczych)	Od 0 do 15	Oferent proponujący najkrótszy czas reakcji serwisowej otrzyma maksymalną liczbę punktów tj. 15. Kolejnym oferentom będą przyznawane punkty w następujący sposób: Liczba punktów badanej oferty = stosunek czasu reakcji serwisowej z oferty z najkrótszym czasem reakcji serwisowej do czasu reakcji serwisowej badanej oferty mnożony przez 15

Brak informacji w danym kryterium punktowym oznaczać będzie przyznanie 0 punktów w tymże kryterium.

OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU OFERTOWYM:

Celem zapewnienia możliwości porównania ofert prosimy, by przesłana przez Państwa oferta zawierała Państwa dane rejestrowe oraz teleadresowe. Ponadto, prosimy o podanie terminu dostawy, instalacji i uruchomienia urządzenia. Dodatkowo prosimy wskazać również parametry techniczne oferowanego urządzenia, wskazać okres możliwej do udzielenia gwarancji i czasu reakcji serwisowej oraz określić warunki płatności.

Oferta musi zawierać datę wystawienia i datę obowiązywania (lub termin związania ofertą). Oferta musi być podpisana (przez osobę upoważnioną do składania ofert w imieniu oferenta) i opatrzona pieczętą firmową. Każda strona oferty powinna być parafowana.

W ramach postępowania nie dopuszcza się składania ofert częściowych, bądź wariantowych – takie oferty pozostaną bez rozpatrzenia.

Miejsce realizacji zamówienia:

Dostawa urządzenia powinna nastąpić do siedziby firmy:

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak, ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

Termin realizacji zamówienia:

Ostateczny termin dostawy urządzenia upływa w dniu 30.12.2014 r.

Ostateczny termin składania ofert: 26.08.2014 r., godzina 15.30.

Oferty wraz ze szczegółową specyfikacją należy składać osobiście lub listownie na adres:

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak, ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

Oferty składane listownie lub osobiście prosimy umieścić w dwóch zaklejonach kopertach, z adnotacją na wewnętrznej kopercie „Oferta na nowoczesne pionowe centrum obróbcze CNC - Otworzyć dnia 26.08.2014 r.”

Data i miejsce otwarcia ofert: 26.08.2014 r., godzina 16:00 r.

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak, ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

Osoba do kontaktu w ramach zamówienia:

Adam Nenczak, tel. +48 42 672 57 10, e-mail: precimet@precimet.pl; adam@precimet.pl

W przypadku podania wartości ofert w walucie obcej, wartość zamówienia będzie przeliczana na złotówki według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Beneficjent zastrzega sobie prawo do zmiany warunków udzielenia zamówienia oraz do unieważnienia postępowania bez wyboru żadnej oferty.

Oferty, które wpłyną do Zamawiającego/Beneficjenta po upływie terminu na składanie ofert nie będą rozpatrywane.

W przypadku ofert o szerszym zakresie Zamawiający/Beneficjent zastrzega sobie prawo do uznania za wiążącą oferty wyłącznie w wybranym zakresie odnoszącym się do przedmiotu zamówienia, o ile w tym zakresie podane zostaną informacje umożliwiające dokonanie oceny oferty.

Po otwarciu ofert, w toku ich oceny, na każdym etapie postępowania, Zamawiający może żądać od Wykonawcy wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty.

W okresie trwania postępowania niedopuszczalne jest prowadzenie negocjacji pomiędzy Zamawiającym a Oferentem.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane kryteria wyboru. Zamawiający powiadomi faksem, drogą elektroniczną lub listownie o wynikach postępowania wszystkich Wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia.

Wybranemu Wykonawcy Zamawiający określi miejsce i termin podpisania umowy.

Niniejsze postępowanie jest realizowane przy zachowaniu zasad określonych w dokumencie: „Zasady udzielania zamówień dla Wnioskodawców/Beneficjentów realizujących projekty współfinansowane ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013”.

Do niniejszego postępowania nie mają zastosowania przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz.U. z 2007 Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).