

**„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak**

Łódź, dnia 09.09.2014 r.

ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

(nazwa i adres Beneficjenta)

728-025-16-80

(NIP Beneficjenta)

470570213

(REGON Beneficjenta)

## OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

*”Wdrożenie innowacyjnych rozwiązań produktowych dla rynku szklarniowego drogą do podniesienia konkurencyjności przedsiębiorstwa na arenie międzynarodowej”*

PROJEKT REALIZOWANY W RAMACH III OSI PRIORYTETOWEJ REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA ŁÓDZKIEGO NA LATA 2007 – 2013: GOSPODARKA INNOWACYJNOŚĆ PRZEDSIĘBIORCZOŚĆ, DZIAŁANIE 3.2: PODNOSZENIE INNOWACYJNOŚCI I KONKURENCYJNOŚCI PRZEDSIĘBIORSTW. DOFINANSOWANIE ZE ŚRODKÓW EUROPEJSKIEGO FUNDUSZU ROZWOJU REGIONALNEGO I BUDŻETU PAŃSTWA.

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego.

### NAZWA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

#### **1. Oprogramowanie do zarządzania procesami projektowymi i produkcyjnymi – 1 licencja komercyjna**

Funkcjonalność: omawiane oprogramowanie powinno posiadać wszelkie cechy opisanych w kolejnych punktach programów, lecz dodatkowo powinno być wzbogacone o moduły umożliwiające pełnienie roli swego rodzaju pośrednika w procesach zarządczych. W aspekcie funkcjonalno-technicznym oprogramowanie powinno posiadać również rozszerzone możliwości związane z projektowaniem 3D, a także możliwości zoptymalizowania i oceniania wydajności produktu przed przystąpieniem do jego budowy. Dodatkowo, przy jego wykorzystaniu powinno być możliwe przeprowadzanie symulacji ruchu i wykonania statycznych analiz modeli o zróżnicowanych konfiguracjach bazowych. Kolejne moduły powinny umożliwiać zoptymalizowanie doboru materiałów wejściowych w oparciu m.in. o ich wpływ na środowisko, koszty produkcyjne czy też dostępność.

Planowane do nabycia oprogramowanie powinno umożliwiać generowanie dokładnej dokumentacji technicznej i produkcyjnej bezpośrednio z modelu 3D. Szczegółowe instrukcje będą powinny być móc być wykorzystywane przez pracowników Działu Produkcyjno-Montażowego Zamawiającego, co w znacznym stopniu wpłynie na poprawę efektywności i wydajności pracy przy jednoczesnym wyeliminowaniu ryzyka powstania błędów w trakcie montażu. Zaawansowane moduły powinny umożliwiać przeprowadzanie symulacji ruchu oraz naprężeń – dzięki temu możliwe będzie przewidzenie zachowania projektowanej konstrukcji w warunkach rzeczywistych.

**Oczekiwane minimalne parametry funkcjonalno-techniczne omawianego oprogramowania to (rozwiązania o wyższej funkcjonalności będą akceptowalne):**

- możliwość zarządzania i kierowania procesami projektowymi, jak i produkcyjnymi, w tym wspomaganie procesów decyzyjnych podczas modelowania oraz wyboru rozwiązań technologicznych;
- możliwość zaawansowanego (pełnego) projektowania 3D;
- możliwości zoptymalizowania i oceniania wydajności produktu przed przystąpieniem do jego budowy;
- możliwość przeprowadzenia symulacji ruchu i wykonania statycznej i modalnej analizy metodą elementów skończonych części, zespołów i ram nośnych;
- posiadanie funkcji umożliwiającej zoptymalizowanie doboru materiałów w oparciu o ich wpływ m.in. na środowisko, koszty produkcyjne, dostępność;
- możliwość generowania szczegółowej dokumentacji technicznej i produkcyjnej bezpośrednio z modelu 3D;
- możliwość przejścia od projektowania 2D do 3D;
- możliwość przeprowadzenia symulacji ruchu oraz naprężeń;
- możliwość tworzenia programów funkcjonalnych dla nowoczesnego pionowego centrum obróbczego CNC\*;
- synchronizacja symulacji z projektem;
- zaawansowane narzędzia do modelowania analitycznego;
- eliminacja błędów transferowania danych.

**2. Oprogramowanie do zaawansowanego projektowania przestrzennego i przepływu procesów – 2 licencje komercyjne**

W perspektywie funkcjonalnej, jak i technicznej warto zaznaczyć, iż oprogramowanie powinno umożliwiać w pełni elastyczne projektowanie elementów mechanicznych 3D, produktów, narzędzi oraz rozwiązań inżynierskich. Dodatkowo powinno umożliwiać tworzenie dokładnych trójwymiarowych, modeli pomocnych w projektowaniu, wizualizacjach i symulacjach produktów przed ich wdrożeniem, co pozwoli zweryfikować formę, użyteczność i funkcjonalność produktu zanim jeszcze powstanie. Cyfrowe projektowanie przy wykorzystaniu planowanego do nabycia oprogramowania powinno umożliwiać lepsze i szybsze projektowanie produktów przy jednoczesnym zmniejszeniu kosztów projektowych. Co więcej, planowane do nabycia oprogramowanie powinno posiadać wiele opcji wpływających na poprawę jakości i efektywności pracy, w tym m.in. uproszczenie wielu opcji związanych z rysowaniem, ułatwienie tworzenia szczegółowych rzutów: bazowych, prostokątnych itp.

**Oczekiwane minimalne parametry funkcjonalno-techniczne omawianego oprogramowania to (rozwiązania o wyższej funkcjonalności będą akceptowalne):**

- możliwość zaawansowanego (rozszerzonego) projektowania 3D;
- możliwości zoptymalizowania i oceniania wydajności produktu przed przystąpieniem do jego budowy;
- możliwość generowania dokładnej dokumentacji technicznej i produkcyjnej bezpośrednio z modelu 3D;
- możliwość przejścia od projektowania 2D do 3D;
- możliwość tworzenia programów funkcjonalnych dla nowoczesnego pionowego centrum obróbczego CNC\*;
- możliwość intuicyjnego modelowania i szkicowania;
- posiadanie wielu opcji związanych z ułatwieniem rysowaniem;
- możliwość tworzenia renderingów, animacji oraz prezentacji;
- możliwość dynamicznego cieniowania.

### 3. Oprogramowanie do projektowania 2D/3D – 4 licencje komercyjne

Oprogramowanie do tworzenia prototypów dwu i trójwymiarowych powinno zapewniać możliwość tworzenia złożonych produktów i procesów, co będzie doskonałym rozwiązaniem w przypadku pracy nad dalszym rozwojem produktowym. Oprogramowanie będzie wykorzystywane przez pracowników działu konstrukcyjnego Zamawiającego, co ma umożliwić m.in. swobodne projektowanie w 2D i 3D, modelowanie powierzchni, siatek i brył. Zaawansowane funkcje użytkowe powinny ułatwiać analizowanie i udoskonalanie pomysłów, a przede wszystkim umożliwiać opracowywanie bieżącej dokumentacji technicznej dostosowanej do aktualnych potrzeb produkcyjnych przedsiębiorstwa.

#### **Oczekiwane minimalne parametry funkcjonalno-techniczne omawianego oprogramowania to (rozwiązania o wyższej funkcjonalności będą akceptowalne):**

- możliwość swobodnego projektowania w 2D i 3D;
- posiadanie narzędzi umożliwiających modelowanie powierzchni, siatek i brył;
- możliwość obsługi chmury punktowej;
- możliwość wyciągania i przesuwania krzywych i tworzenie w ten sposób powierzchni oraz brył;
- możliwość zaznaczania kilku obiektów jednocześnie;
- narzędzia umożliwiające łatwe, bezpośrednie modelowanie w środowisku DWG;
- możliwość importowania oraz agregowania modeli z różnych aplikacji
- posiadanie zintegrowanych narzędzi do renderowania;
- możliwość drukowania 3D.

*\*Parametry nowoczesnego pionowego centrum obróbczego CNC, które będzie współpracować z oprogramowaniem (bardziej szczegółowe informacje odnośnie urządzenia – w razie potrzeby – można uzyskać poprzez kontakt z Zamawiającym [dane kontaktowe umieszczone w dalszej części dokumentu]):*

- posiadanie minimum trzech pełnych osi obróbczych, umożliwiających trójwymiarową obróbkę metali;
- prędkość skrawania wynosząca minimum 8 tysięcy obrotów/min;
- sterowanie numeryczne m.in. w oparciu o programy CAD/CAM;
- magazyn na minimum 16 narzędzi, które będą wymieniane automatycznie w zależności od potrzeby procesu obróbczego;
- powierzchnia robocza wynosząca minimum 1200x600 mm;
- posiadanie nowoczesnego panelu sterowania;
- pełna kompatybilność z oprogramowaniem inżynierskim - bezpośrednie wczytywanie i asocjatywna praca z plikami, części i złożeń;
- niezależna praca stanowiska CAM od Systemu CAD (brak konieczności instalacji systemu CAD jako bazy dla CAM);
- nowatorska technologia sposobu programowania z zastosowaniem automatycznych strategii obróbczych;
- prowadzenia narzędzia jako opcja prowadzenia narzędzia na podstawie nowatorskiego algorytmu wyliczania toru ruchów narzędzia przy zastosowaniu dużych głębokości skrawania;
- możliwość definiowania oprawek narzędzi na podstawie modeli w formacie \*.MEG;
- wbudowana baza uchwytów, imadeł, uchwytów szczękowych, łap dociskowych itp.;
- postprocesory graficzne z pełną wizualizacją maszyny.

**UWAGA: wspomniane centrum CNC nie jest przedmiotem niniejszego postępowania.**

Prosimy o przedstawienie ceny oferty w postaci tabeli:

L.p.	Przedmiot zamówienia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT (%)	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Oprogramowanie do zarządzania procesami projektowymi i produkcyjnymi	Licencja komercyjna	1					
2	Oprogramowanie do zaawansowanego projektowania przestrzennego i przepływu procesów	Licencja komercyjna	2					
3	Oprogramowanie do projektowania 2D/3D	Licencja komercyjna	4					
<b>Razem</b>								

### OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI FIRMA BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁA PRZY WYBORZE OFERTY ORAZ ZNACZENIE TYCH KRYTERIÓW

Ofertom, które spełnią wszystkie wymagania niniejszego ogłoszenia o zamówieniu zostanie przyznana następująca punktacja na podstawie poniższych kryteriów:

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Lp.	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1	Cena	Od 0 do 70	Oferent proponujący najniższą cenę otrzyma maksymalną liczbę punktów tj. 70. Kolejnym oferentom będą przyznawane punkty w następujący sposób: Liczba punktów badanej oferty = stosunek ceny w ofercie z najniższą ceną do ceny badanej oferty mnożony przez 70.
2	Kryterium techniczne – zapewnienie bezpłatnego wsparcia technicznego (w miesiącach)	Od 0 do 20	Kryterium poddaje ocenie okres zapewnionego bezpłatnego kompleksowego wsparcia technicznego związanego z obsługą, funkcjonowaniem i aktualizacją oprogramowania*.  Oferent proponujący najdłuższy okres bezpłatnego wsparcia technicznego otrzyma maksymalną liczbę punktów tj. 20. Kolejnym oferentom będą przyznawane punkty w następujący sposób:  Liczba punktów badanej oferty = stosunek okresu bezpłatnego wsparcia technicznego w badanej ofercie do okresu bezpłatnego wsparcia technicznego w ofercie z najdłuższym okresem bezpłatnego wsparcia technicznego mnożony przez 20.  <i>*w przypadku podania różnych okresów wsparcia technicznego dla pozycji 1, 2, 3 do oceny pod uwagę zostanie wzięty okres najkrótszy z zaoferowanych</i>
3	Oprogramowanie w polskiej wersji językowej	Od 0 do 10	Oferent, którego oferta będzie zawierała oprogramowanie (każda z pozycji 1, 2, 3) w polskiej wersji językowej otrzyma 10 punktów. Występowanie oprogramowania w innych wersjach językowych nie wiąże się z przyznaniem punktów w ramach omawianego kryterium – brak punktów w przypadku braku oprogramowania w języku polskim.

**Brak informacji w danym kryterium punktowym oznaczać będzie przyznanie 0 punktów w tymże kryterium.**

### **OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU OFERTOWYM:**

Celem zapewnienia możliwości porównania ofert prosimy, by przesłana przez Państwa oferta zawierała Państwa dane rejestrowe oraz teleadresowe. Ponadto, prosimy o podanie terminu dostawy oprogramowania. Dodatkowo prosimy wskazać również parametry techniczne/funkcjonalne (w odniesieniu do określonych wymagań minimalnych) oferowanego oprogramowania, wskazać okres możliwego do udzielenia wsparcia technicznego i wersję językową oprogramowania oraz określić warunki płatności.

Oferta musi zawierać datę wystawienia i datę obowiązywania (lub termin związania ofertą). Oferta musi być podpisana (przez osobę upoważnioną do składania ofert w imieniu oferenta) i opatrzona pieczętą firmową. Każda strona oferty powinna być parafowana.

**W ramach postępowania nie dopuszcza się składania ofert częściowych, bądź wariantowych – takie oferty pozostaną bez rozpatrzenia.**

#### **Miejsce realizacji zamówienia:**

Dostawa oprogramowania powinna nastąpić do siedziby firmy:

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak, ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

#### **Termin realizacji zamówienia:**

Ostateczny termin dostawy oprogramowania upływa w dniu 30.12.2014 r.

**Ostateczny termin składania ofert:** 26.09.2014 r., godzina 15.30.

**Oferty wraz ze szczegółową specyfikacją należy składać osobiście lub listownie na adres:**

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak, ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

**Oferty składane listownie lub osobiście prosimy umieścić w dwóch zaklejonych kopertach, z adnotacją na wewnętrznej kopercie „Oferta na specjalistyczne oprogramowanie - Otworzyć dnia 26.09.2014 r.”**

**Data i miejsce otwarcia ofert:** 26.09.2014 r., godzina 16:00 r.

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak, ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

#### **Osoba do kontaktu w ramach zamówienia:**

Adam Nenczak, tel. +48 42 672 57 10, e-mail: precimet@precimet.pl; adam@precimet.pl

W przypadku podania wartości ofert w walucie obcej, wartość zamówienia będzie przeliczana na złotówki według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Beneficjent zastrzega sobie prawo do zmiany warunków udzielenia zamówienia oraz do unieważnienia postępowania bez wyboru żadnej oferty.

Oferty, które wpłyną do Zamawiającego/Beneficjenta po upływie terminu na składanie ofert nie będą rozpatrywane.

W przypadku ofert o szerszym zakresie Zamawiający/Beneficjent zastrzega sobie prawo do uznania za wiążącą oferty wyłącznie w wybranym zakresie odnoszącym się do przedmiotu zamówienia, o ile w tym zakresie podane zostaną informacje umożliwiające dokonanie oceny oferty.

Po otwarciu ofert, w toku ich oceny, na każdym etapie postępowania, Zamawiający może żądać od Wykonawcy wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty.

W okresie trwania postępowania niedopuszczalne jest prowadzenie negocjacji pomiędzy Zamawiającym a Oferentem.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane kryteria wyboru. Zamawiający powiadomi faksem, drogą elektroniczną lub listownie o wynikach postępowania wszystkich Wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia.

Wybranemu Wykonawcy Zamawiający określi miejsce i termin podpisania umowy.

Niniejsze postępowanie jest realizowane przy zachowaniu zasad określonych w dokumencie: „Zasady udzielania zamówień dla Wnioskodawców/Beneficjentów realizujących projekty współfinansowane ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013”.

Do niniejszego postępowania nie mają zastosowania przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz.U. z 2007 Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).