

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak

Łódź, dnia 07.08.2014 r.

ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

(nazwa i adres Beneficjenta)

728-025-16-80

(NIP Beneficjenta)

470570213

(REGON Beneficjenta)

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

„Zwiększenie konkurencyjności przedsiębiorstwa poprzez zakup i wdrożenie wyników prac B+R związanych z wózkami samojezdnymi”

PROJEKT REALIZOWANY W RAMACH III OSI PRIORYTETOWEJ REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA ŁÓDZKIEGO NA LATA 2007 – 2013: GOSPODARKA INNOWACYJNOŚĆ PRZEDSIĘBIORCZOŚĆ, DZIAŁANIE 3.3: ROZWÓJ B+R W PRZEDSIĘBIORSTWACH. DOFINANSOWANIE ZE ŚRODKÓW EUROPEJSKIEGO FUNDUSZU ROZWOJU REGIONALNEGO I BUDŻETU PAŃSTWA.

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego.

NAZWA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zrobotyzowane stanowisko spawalnicze – 1 sztuka, nowe urządzenie

Oczekiwany minimalny zakres konfiguracji i parametrów technicznych (rozwiązania zapewniające większą funkcjonalność oraz lepsze parametry techniczne będą akceptowane):

- Numerycznie sterowany sześćoosiowy robot przemysłowy o maksymalnym zasięgu roboczym wynoszącym przynajmniej 2000 mm oraz udźwigu maksymalnym wynoszącym przynajmniej 4 kg
 - Nowoczesny kontroler, zapewniający powtarzalność ruchów z dokładnością +/- 0,1 mm
 - Osie wyposażone w systemy hamulcowe
 - Złącze antykolizyjne zabezpieczające uchwyt spawalniczy oraz strukturę kinetyczną robota przed skutkami przypadkowej kolizji
- Pulpit operatora
- Dwustanowiskowy trzyosiowy pozycjoner z osłoną spawalniczą
 - elektryczny napęd tarcz, pozwalający na pozycjonowanie i obracanie elementami w czasie spawania oraz na pełną współpracę i dopasowanie obrotu
 - zapewnienie utrzymania niezmienną prędkość spawania robota w czasie obrotu elementu
- Urządzenie spawalnicze z podajnikiem drutu ze źródłem dedykowanym zintegrowanym z kontrolerem robota tego samego producenta do zrobotyzowanych aplikacji spawalniczych
 - bezpośrednie i szybkie przesyłanie sygnałów w czasie rzeczywistym
 - zapewnienie trybów spawania poprzez dobór odpowiednie wartości napięcia
 - optymalizacja poboru prądu
 - eliminacja powstawania odprysków
 - konstrukcja oraz sposób montażu ma zapewniać brak ograniczenia swobody ruchów robota



- Uchwyt spawalniczy o prostej i kompaktowej budowie zapewniający wysoką stabilność, powtarzalność oraz dokładne podawanie drutu
- Stacja czyszcząca uchwyt spawalniczy
- Wyposażenie dodatkowe w postaci: podstawy, podstawy pod robota; układu mocowania kasety/beczki z drutem; wyposażenie zapewniające bezpieczeństwo pracy (osłony, bariery bezpieczeństwa itp.)

Przedmiotem zamówienia musi być urządzenie posiadające certyfikat zgodności CE.

Prosimy o przedstawienie ceny oferty w postaci tabeli:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT (%)	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Zrobotyzowane stanowisko spawalnicze	szt.	1					
Razem								

OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI FIRMA BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁA PRZY WYBORZE OFERTY ORAZ ZNACZENIE TYCH KRYTERIÓW

Ofertom, które spełnią wszystkie wymagania niniejszego ogłoszenia o zamówieniu zostanie przyznana następująca punktacja na podstawie poniższych kryteriów:

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Lp.	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1	Cena łączna oferty netto	Od 0 do 60	Oferent proponujący najniższą cenę otrzyma maksymalną liczbę punktów tj. 60. Kolejnym oferentom będą przyznawane punkty w następujący sposób: Liczba punktów badanej oferty = stosunek ceny w ofercie z najniższą ceną do ceny badanej oferty mnożony przez 60
2	Gwarancja (w miesiącach)	Od 0 do 15	Oferent proponujący najdłuższy okres gwarancji otrzyma maksymalną liczbę punktów tj. 15. Kolejnym oferentom będą przyznawane punkty w następujący sposób: Liczba punktów badanej oferty = stosunek okresu gwarancji w badanej ofercie do okresu gwarancji w ofercie z najdłuższą gwarancją mnożony przez 15



3	Warunki płatności (wartość ostatniej płatności)	Od 0 do 15	<p>W ramach omawianego kryterium ocenie podlegać będzie stosunek (procent) wartości podlegającej zapłacie za urządzenie po dostawie i uruchomieniu urządzenia do łącznej wartości urządzenia.</p> <p><i>Przykład:</i> Łączna wartość urządzenia wynosi 10 000,00 PLN Zaproponowane warunki płatności: 70%, tj. 7 000,00 PLN płatne przed dostawą 30%, tj. 3 000,00 PLN płatne po dostawie W ramach kryterium punktowego zostanie poddana ocenie wartość 30%</p> <p>Jednocześnie wymagany jest zapewnienie zamawiającemu co najmniej 21 dniowego terminu płatności od momentu otrzymania faktury końcowej.</p> <p>Oferent proponujący najkorzystniejsze dla zamawiającego warunki płatności (tj. im większa wartość do zapłaty po dostawie i uruchomieniu urządzenia tym korzystniejsze warunki) otrzyma maksymalną liczbę punktów tj. 15. Kolejnym oferentom będą przyznawane punkty w następujący sposób:</p> <p>Liczba punktów badanej oferty = stosunek warunków płatności w badanej ofercie do warunków płatności w ofercie z najkorzystniejszymi warunkami płatności mnożony przez 15</p>
4	Czas reakcji serwisowej (w dniach roboczych)	Od 0 do 10	<p>Oferent proponujący najkrótszy czas reakcji serwisowej otrzyma maksymalną liczbę punktów tj. 10. Kolejnym oferentom będą przyznawane punkty w następujący sposób:</p> <p>Liczba punktów badanej oferty = stosunek czasu reakcji serwisowej z oferty z najkrótszym czasem reakcji serwisowej do czasu reakcji serwisowej badanej oferty mnożony przez 10</p>

Brak informacji w danym kryterium punktowym oznaczać będzie przyznanie 0 punktów w tymże kryterium.

OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU OFERTOWYM:

Celem zapewnienia możliwości porównania ofert prosimy, by przesłana przez Państwa oferta zawierała Państwa dane rejestrowe oraz teleadresowe. Ponadto, prosimy o podanie terminu dostawy, instalacji i uruchomienia urządzenia. Dodatkowo prosimy określić parametry techniczne oferowanego urządzenia, wskazać okres możliwej do udzielenia gwarancji i czasu reakcji serwisowej oraz określić warunki płatności.

Oferta musi zawierać datę wystawienia i datę obowiązywania (lub termin związania ofertą). Oferta musi być podpisana (przez osobę upoważnioną do składania ofert w imieniu oferenta) i opatrzona pieczęcią firmowa. Każda strona oferty powinna być parafowana.

W ramach postępowania nie dopuszcza się składania ofert częściowych, bądź wariantowych – takie oferty pozostaną bez rozpatrzenia.

Miejsce realizacji zamówienia:

Dostawa urządzenia powinna nastąpić do siedziby firmy:

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak, ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

Termin realizacji zamówienia:

Ostateczny termin dostawy urządzenia upływa w dniu 30.12.2014 r.

Ostateczny termin składania ofert: 27.08.2014 r., godzina 15.30.

Oferty wraz ze szczegółową specyfikacją należy składać osobiście lub listownie na adres:

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak, ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

Oferty składane listownie lub osobiście prosimy umieścić w dwóch zaklejonach kopertach, z adnotacją na wewnętrznej kopercie „Oferta na zrobotyzowane stanowisko spawalnicze - Otworzyć dnia 27.08.2014 r.”

Data i miejsce otwarcia ofert: 27.08.2014 r., godzina 16:00 r.

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak, ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

Osoba do kontaktu w ramach zamówienia:

Adam Nenczak, tel. +48 42 672 57 10, e-mail: precimet@precimet.pl; adam@precimet.pl

W przypadku podania wartości ofert w walucie obcej, wartość zamówienia będzie przeliczana na złotówki według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Beneficjent zastrzega sobie prawo do zmiany warunków udzielenia zamówienia oraz do unieważnienia postępowania bez wyboru żadnej oferty.

Oferty, które wpłyną do Zamawiającego/Beneficjenta po upływie terminu na składanie ofert nie będą rozpatrywane.

W przypadku ofert o szerszym zakresie Zamawiający/Beneficjent zastrzega sobie prawo do uznania za wiążącą oferty wyłącznie w wybranym zakresie odnoszącym się do przedmiotu zamówienia, o ile w tym zakresie podane zostaną informacje umożliwiające dokonanie oceny oferty.

Po otwarciu ofert, w toku ich oceny, na każdym etapie postępowania, Zamawiający może żądać od Wykonawcy wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty.

W okresie trwania postępowania niedopuszczalne jest prowadzenie negocjacji pomiędzy Zamawiającym a Oferentem.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane kryteria wyboru. Zamawiający powiadomi faksem, drogą elektroniczną lub listownie o wynikach postępowania wszystkich Wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia.

Wybranemu Wykonawcy Zamawiający określi miejsce i termin podpisania umowy.

Niniejsze postępowanie jest realizowane przy zachowaniu zasad określonych w dokumencie: „Zasady udzielania zamówień dla Wnioskodawców/Beneficjentów realizujących projekty współfinansowane ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013”.

Do niniejszego postępowania nie mają zastosowania przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz.U. z 2007 Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).