

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak
ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź
(nazwa i adres Beneficjenta)
728-025-16-80
(NIP Beneficjenta)
470570213
(REGON Beneficjenta)

Łódź, dnia 13.03.2014 r.

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

„Zwiększenie konkurencyjności przedsiębiorstwa poprzez zakup i wdrożenie wyników prac B+R związanych z wózkami samojezdnymi”

PROJEKT REALIZOWANY W RAMACH III OSI PRIORYTETOWEJ REGIONALNEGO PROGRAMU OPERACYJNEGO WOJEWÓDZTWA ŁÓDZKIEGO NA LATA 2007 – 2013: GOSPODARKA INNOWACYJNOŚĆ PRZEDSIĘBIORCZOŚĆ, DZIAŁANIE 3.3: ROZWÓJ B+R W PRZEDSIĘBIORSTWACH. DOFINANSOWANIE ZE ŚRODKÓW EUROPEJSKIEGO FUNDUSZU ROZWOJU REGIONALNEGO I BUDŻETU PAŃSTWA.

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego.

NAZWA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wyniki prac badawczo-rozwojowych związanych z technologią wytwarzania wózków autonomicznych

Wprowadzenie - Analiza problemowa

Firma „PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak działa na rynku od 1992 roku. Konsekwentnie realizowana filozofia działania oraz strategia rozwoju firmy polegająca na dostarczaniu produktów najwyższej jakości przy zachowaniu konkurencyjności cenowej, sukcesywnym rozszerzaniu asortymentu, stopniowej dywersyfikacji oraz indywidualnym podejściu do klienta umożliwiła zdobycie ugruntowanej pozycji, nie tylko w skali krajowej, ale również międzynarodowej. Aktualnie marka „PRECIMET H.C.E.” cieszy się znaczną międzynarodową rozpoznawalnością przy jednoczesnym utożsamianiu produktów z najwyższą jakością.

Przedsiębiorstwo od początku swojej działalności specjalizuje się w produkcji sprzętu i wyposażenia dla potrzeb ogrodnictwa szklarniowego. Od momentu powstania przedsiębiorstwa oferta sprzedażowa uległa znacznemu poszerzeniu. Obecnie działalność przedsiębiorstwa opiera się na trzech podstawowych obszarach:

1. Produkcji i sprzedaży sprzętu i wyposażenia dla potrzeb ogrodnictwa szklarniowego;
2. Produkcji automatów specjalistycznych na potrzeby przemysłu, w tym kompleksowych linii produkcyjnych/automatów produkcyjnych i/lub poszczególnych ich elementów;
3. Usług z zakresu obróbki mechanicznej i plastycznej blach i elementów metalowych.

Firma w obszarze ogrodnictwa skutecznie konkuruje z krajowymi i zagranicznymi producentami wyposażenia dedykowanego do wykorzystania podczas pracy w szklarniach. Wieloletnie doświadczenie, wypracowane know-how, dogłębna wiedza na temat rynku, w tym odnośnie konkurencji oraz potrzeb klientów, a także sukcesywne rozszerzanie oferty oraz udoskonalanie produktów, umożliwiły wypracowanie ugruntowanej pozycji rynkowej. Wspomnieć należy również o doświadczonej kadrze o stosownych kompetencjach, która stanowi kolejny atut firmy i gwarantuje wysoką jakość wytwarzanych produktów.

Przedmiotowe zamówienie związane jest z pierwszym obszarem działalności przedsiębiorstwa. W chwili obecnej omawiana grupa asortymentowa firmy PRECIMET H.C.E. zawiera m.in. wózki do pielęgnacji upraw (urządzenia z platformą wysięgnikową umożliwiające przeprowadzanie prac pielęgnacyjnych warzyw z pionowych pędów), wózki do spryskiwania (urządzenia umożliwiające odpowiednie rozpryskiwanie różnych płynnych substancji na rośliny znajdujące się w szklarniach) oraz wózki transportowe (umożliwiające transport ciężkich ładunków np. skrzyń zerwanych warzyw bezpośrednio z naw uprawnych). Niektóre z tych urządzeń są wyposażone w napęd – posiadają silniki elektryczne umożliwiające ich jazdę przy pomocy akumulatorów, inne zaś umożliwiają transport wózka przy wykorzystaniu siły ludzkich mięśni (pchanie/ciągnięcie wózka). Niemniej jednak, każde z tych urządzeń wymaga operatora – tzn. musi istnieć pracownik, który zajmuje się obsługą wózka – jego sterowaniem, obsługą itp. Zamierzeniem Zamawiającego jest rozpoczęcie produkcji wózków autonomicznych, pozwalających na samojezdną pracę wózka. Oznacza to, iż wytwarzane przez PRECIMET produkty będą docelowo poruszać się automatycznie po wyznaczonych torach ruchu, które będą specjalnie projektowane i instalowane w szklarniach służąc np. do transportu zebranych plonów z części produkcyjnej do dalszej obróbki (np. sortowanie) lub magazynowanie. Planowane modyfikacje produktowe kładą znaczący nacisk na zmniejszeniu fizycznym obciążeniem pracą, poprawą bezpieczeństwa oraz podniesieniem walorów użytkowych w trakcie pracy w nowoczesnych szklarniach. Tym samym innowacyjne cechy produktowe planowanych do wytwarzania urządzeń skupiać się będą wokół dwóch najważniejszych aspektów, które będą decydować o przewadze konkurencyjnej gotowych produktów:

- *autonomiczności/samojezdności;*
- *poprawie bezpieczeństwa pracy w szklarniach.*

Technologie AGV (Automatic Guided Vehicles) umożliwiające autonomiczną pracę wózków transportowych są dostępne na rynkach światowych. Takie rozwiązania są szczególnie znane w przypadku firm logistycznych. Kolejne przykłady zastosowania rozwiązań wykorzystujących automatyczne systemy samojezdne daje przemysł motoryzacyjny. W odniesieniu do przemysłu szklarniowego, tego typu rozwiązania stanowią nowość na rynkach światowych. Istnieją producenci poszczególnych komponentów zapewniających autonomiczność danych wózków (producenci komponentów w postaci czytników, nadajników sygnału, sterowników, układów PLC, kontrolerów ruchu itp.), jednakże samo nabycie komponentów nie jest jeszcze rozwiązaniem kompletnym. Aby możliwym było rozpoczęcie produkcji seryjnej autonomicznych wózków szklarniowych, niezbędne jest przeprowadzenie odpowiednich prac badawczych, mające na celu wskazanie optymalnych rozwiązań konstrukcyjno-technologicznych, które trzeba będzie zastosować przy omawianych produktach przy uwzględnieniu cech charakterystycznych m.in. środowiska

pracy urządzeń (szklarnie). Charakter prowadzonej przez firmę PRECIMET produkcji oraz specyfika branży, dla której Zamawiający wytwarza produkty, wymaga by przy opracowaniu technologii wytwarzania wózków autonomicznych przeznaczonych dla przemysłu szklarniowego, wziąć pod uwagę cały szereg zależności – dla przykładu szklarnie są zupełnie innymi pomieszczeniami niż typowe magazyny logistyczne bądź też fabryki produkcyjne, tym samym wózki w nich będą wykorzystywane w znacznie trudniejszych warunkach (dla przykładu – będą poddawane większym obciążeniom / przenoszenie większych ciężarów, praca w agresywnym środowisku o wysokiej wilgotności i zmiennej temperaturze). Niezbędne jest zatem odnalezienie rozwiązań konstrukcyjno-technologicznych, dzięki którym PRECIMET będzie w stanie wytwarzać produkty nie tylko o nowej nowoczesnej funkcjonalności (autonomiczność / samojezdnosc umożliwiającą obsługę transportowego wózka szklarniowego bez operatora), lecz również przy zachowaniu standardów jakościowych, jakie są stosowane w firmie w odniesieniu do wszystkich wytwarzanych produktów (m.in. wysoka jakość, precyzja wykonania, niezawodność i atrakcyjny design).

Zamawiający nie dysponuje zapleczem badawczym umożliwiającym opracowanie technologii wytwarzania wózków samojezdnych, stąd też planowane jest zlecenie przeprowadzenia niezbędnych prac badawczo-rozwojowych, których wyniki zostaną wdrożone w działalności gospodarczej Firmy PRECIMET, aby móc rozpocząć wytwarzanie innowacyjnych produktów zawierających nowoczesne systemy sterowania i ruchu.

Planowane do nabycia wyniki muszą stanowić wyniki prac B+R w rozumieniu art. 30 i 31 Rozporządzenia Komisji (WE) nr 800/2008 z dnia 6 sierpnia 2008 r. Ich zakres powinien być rozumiany tym samym jako badania przemysłowe, w wyniku których zostanie przez przedsiębiorstwo zdobyta nowa wiedza oraz umiejętności, dzięki czemu Zamawiający zaimplementuje we własnej działalności nowe procesy technologiczne oraz rozszerzy swoją ofertę asortymentową poprzez wprowadzenie znaczących ulepszeń (zapewnienie autonomiczności oraz zwiększenie bezpieczeństwa) do istniejących produktów (wózki szklarniowe). Oczekuje się od wykonawcy opracowania technologii, która będzie mogła być zaimplementowana w działalności gospodarczej.

Opis przedmiotu zamówienia

Zamawiający – Firma PRECIMET zamierza zakupić wyniki prac badawczo-rozwojowych dotyczących technologii wytwarzania wózków przeznaczonych dla przemysłu szklarniowego, które będą posiadać zapewnioną możliwość autonomicznego ruchu.

Przeprowadzone prace powinny stanowić prace badawczo-rozwojowe w rozumieniu art. 30 i 31 Rozporządzenia Komisji (WE) nr 800/2008 z dnia 6 sierpnia 2008 r., zaś ich wyniki Zamawiający planuje nabyć na wyłączność, tym samym łączna cena oferty powinna uwzględniać fakt przeniesienia praw własności wypracowanego know-how na rzecz zamawiającego.

Wyniki przeprowadzonych prac powinny zostać dostarczone do Beneficjenta w postaci:

- opracowania w formie papierowej;
- tożsamej wersji elektronicznej.

Prace badawczo-rozwojowe muszą zostać przeprowadzone przy ścisłym kontakcie z pracownikami firmy PRECIMET, celem uzyskania jak najlepszych rezultatów. W razie potrzeby Beneficjent zapewni Wykonawcy prac pożądaną ilość próbek materiałowych/części składowych/dokumentacji technicznej wytwarzanych obecnie wózków przeznaczonych dla przemysłu szklarniowego.

Zamawiający nie zapewnia pomieszczeń, ani urządzeń niezbędnych do przeprowadzenia prac badawczo-rozwojowych – badania powinny zostać przeprowadzone przy wykorzystaniu infrastruktury i zasobów zapewnionych przez Oferenta.

Zamawiający oczekuje, iż w ramach zleconych prac B+R analizie poddane zostaną przynajmniej następujące obszary problemowe:

1. Przeprowadzenie badań i analiz mających na celu wybór optymalnej technologii zapewniającej samojezdność wózków szklarniowych AGV (rozważaniu powinny zostać poddane przynajmniej dwie możliwe do użycia technologie: technologia indukcji magnetycznej oraz technologia pomiarów laserowych) w odniesieniu do obecnych uwarunkowań konstrukcyjno-technologicznych wózków szklarniowych wytwarzanych przez firmę PRECIMET,
2. Dobór i precyzyjne określenie komponentów (przy uwzględnieniu wybranej technologii) dostępnych na rynku zapewniających autonomiczność wózków,
3. Integracja wybranych komponentów (m.in. czujniki; układ sterowania; system: nadajnik/odbiornik sygnału; sterowniki PLC; elementy bezprzewodowej wymiany danych, układy bezpieczeństwa; materiały budulcowe torów ruchu wózków) z rozwiązaniami konstrukcyjnymi transportowych wózków szklarniowych,
4. Opracowanie optymalnego projektu układu sterowania wózkami wraz z opracowaniem oprogramowania umożliwiającego komunikację pomiędzy wózkiem a panelem administracyjnym za pomocą bezprzewodowej wymiany danych,
5. Opracowanie projektu aplikacji umożliwiającej zarządzanie poruszaniem się autonomicznych wózków w szklarniach,
6. Optymalizacja uwarunkowań konstrukcyjno-technologicznych mająca na celu zapewnienie jak największego bezpieczeństwa ze stosowania autonomicznych wózków w szklarniach (czynniki zewnętrzne jak i wewnętrzne – zabezpieczenie zarówno wózka, jak i jego otoczenia),
7. Ewentualne modyfikacje konstrukcji komponentów i elementów składowych,
8. Opracowanie uniwersalnego rozwiązania wskazującego uwarunkowania odnośnie projektowania i wytwarzania autonomicznych wózków szklarniowych przez PRECIMET.

Podczas trwania postępowania, szczegółowe zapoznanie się z wytwarzanymi wózkami przeznaczonymi dla przemysłu szklarniowego – ich charakterystyką oraz obecnym sposobem/technologią ich wytwarzania, jest możliwe poprzez kontakt osobisty w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego, w dni robocze w godzinach pracy zakładu 8.00 – 16.00, po wcześniejszym ustaleniu terminu spotkania.

Prosimy o przedstawienie ceny oferty w postaci tabeli:

Lp.	Przedmiot zamówienia	Jednostka miary	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT (%)	Wartość VAT	Wartość brutto
1	Wyniki prac badawczo-rozwojowych związanych z technologią wytwarzania wózków autonomicznych	szt.	1					
Razem								

OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI FIRMA BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁA PRZY WYBORZE OFERTY ORAZ ZNACZENIE TYCH KRYTERIÓW

Oferentom, którzy spełnią wszystkie wymagania niniejszego ogłoszenia o zamówieniu zostanie przyznana następująca punktacja na podstawie poniższych kryteriów:

Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania – 100

Lp.	Rodzaj Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1	Cena	Od 0 do 100	Oferent proponujący najniższą cenę otrzyma maksymalną liczbę punktów tj. 100. Kolejnym oferentom będą przyznawane punkty w następujący sposób: Liczba punktów badanej oferty = stosunek ceny w ofercie z najniższą ceną do ceny badanej oferty mnożony przez 100.

OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU OFERTOWYM:

W ramach postępowania nie dopuszcza się składania ofert wariantowych, ani częściowych (obejmujących niepełny zakres prac).

Celem zapewnienia możliwości porównania ofert, prosimy by przesłana przez Państwa oferta zawierała Państwa dane rejestrowe oraz teleadresowe. Ponadto, prosimy o wskazanie okresu ważności oferty, określenie oferowanego zakresu prac oraz harmonogramu ich przeprowadzenia.

Dodatkowo prosimy również określić warunki płatności.

W postępowaniu mogą wziąć udział tylko i wyłącznie oferenci, którzy są w stanie wykazać, iż w okresie ostatnich 5 lat (licząc od daty zakończenia postępowania tj. od 11.04.2014 r.) przeprowadzili i zakończyli przynajmniej 2 projekty, których elementem było wykonanie etapu prac badawczo-rozwojowych, bądź badań przemysłowych, bądź badań podstawowych przynajmniej w jednym z obszarów działalności związanych z:

- obróbką i przetwórstwem metali;
- robotyką;
- układami sterowania maszyn przemysłowych;
- automatyką systemów transportowych.

Prosimy o dołączenie do ofert odpowiednich dokumentów potwierdzających spełnianie przez Oferenta wymaganych warunków udziału w przedmiotowym postępowaniu ofertowym (np. listów referencyjnych, protokołów odbioru wykonywanych prac, itp.), które poświadczą o posiadaniu pożądanego doświadczenia.

Poprzez przystąpienie do postępowania Oferent oświadcza, iż posiada/zapewnia wszelkie niezbędne pozwolenia (jeśli są wymagane), know-how, zasoby techniczne oraz osobowe do przeprowadzenia i terminowego ukończenia całości prac badawczo-rozwojowych objętych niniejszym postępowaniem.

W ramach postępowania nie dopuszcza się składania ofert częściowych, bądź wariantowych – takie oferty pozostaną bez rozpatrzenia.

Miejsce realizacji zamówienia:

Przedmiot zamówienia (opracowane wyniki prac B+R) powinien zostać dostarczony pod adres:
„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak, ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

Termin realizacji zamówienia:

Ostateczny termin realizacji zamówienia upływa w dniu 30.09.2014 r.

Ostateczny termin składania ofert: 11.04.2014 r., godzina 15.30.

Oferty wraz ze szczegółową specyfikacją należy składać osobiście lub listownie na adres:

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak, ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

Oferty składane listownie lub osobiście prosimy umieścić w dwóch zaklejonnych kopertach, z adnotacją na wewnętrznej kopercie „Oferta na wyniki prac B+R - Otworzyć dnia 11.04.2014 r.”

Data i miejsce otwarcia ofert: 11.04.2014 r., godzina 16:00.

„PRECIMET H.C.E.” Stanisław Nysiak, ul. Pomorska 555, 92-735 Łódź

Osoba do kontaktu w ramach zamówienia:

Adam Nenczak, tel. +48 42 672 57 10, e-mail: precimet@precimet.pl; adam@precimet.pl

Oferty, które wpłyną do Zamawiającego/Beneficjenta po upływie terminu na składanie ofert nie będą rozpatrywane.

W przypadku podania wartości ofert w walucie obcej, wartość zamówienia będzie przeliczana na złotówki według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia poprzez zawarcie stosownej adnotacji w treści składanej oferty.

Beneficjent zastrzega sobie prawo do zmiany warunków udzielenia zamówienia oraz do unieważnienia postępowania bez wyboru żadnej oferty.

W przypadku ofert o szerszym zakresie Zamawiający/Beneficjent zastrzega sobie prawo do uznania za wiążącą oferty wyłącznie w wybranym zakresie odnoszącym się do przedmiotu zamówienia, o ile w tym zakresie podane zostaną informacje umożliwiające dokonanie oceny oferty.

Oferty muszą zawierać datę wystawienia i datę obowiązywania (lub termin związania ofertą). Oferty muszą być podpisane i opatrzone pieczętką firmową. Każda strona oferty powinna być parafowana.

Wskazaniem jest podawanie okresu ważności oferty nie krótszego niż 14 dni od daty ostatecznego terminu składania ofert.

W toku oceny ofert, na każdym etapie postępowania, Zamawiający może żądać od Wykonawcy wyjaśnień dotyczących treści złożonej oferty, tym samym Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do złożenia wyjaśnień lub uzupełnienia oferty.

W okresie trwania postępowania niedopuszczalne jest prowadzenie negocjacji pomiędzy Zamawiającym a Oferentem.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane kryteria wyboru. Zamawiający powiadomi faksem, drogą elektroniczną lub listownie o wynikach postępowania wszystkich Wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia. Wybranemu Wykonawcy Zamawiający określi miejsce i termin podpisania umowy.

Niniejsze postępowanie jest realizowane przy zachowaniu zasad określonych w dokumencie: „Zasady udzielania zamówień dla Wnioskodawców/Beneficjentów realizujących projekty współfinansowane ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007 – 2013”.

Do niniejszego postępowania nie mają zastosowania przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz.U. z 2007 Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).